Transfers X3-X4 Series

Manual de Instruções

Intervalos - Temperaturas - Procedimentos de impressão

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

CHAVES
Morada
Av. do Estádio, loja 51
5400-234 Chaves
Telefone
276 348 409

PORTO
Morada
Rua Altino Coelho, nº 568
4470-233 Maia
Telefone
220 108 208

VILA REAL
Morada
Rua Macau, lote 1 loja 1
5000-699 Vila Real
Telefone
259 342 613

Duvidas? **Fale Conosco!** geral@i-colours.com

*Imagens indicativas, não vinculativas. As informações incluídas nesta brochura podem ser alteradas sem aviso prévio.

www.i-colours.com

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

1000-X4 (Tecidos de Cores Claras)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica (passagem única) 120g/m²

Materiais Compativeis

Algodão Branco ou Claro, Tecidos Naturais ou Sintéticos

Caracteristicas

Papel Transfer Auto-Remoção.
Auto-Remoção de mancha de cores, palavras e sombras (até 30% de meio tom).
Apenas onde tem toner é transferido, efeito serigrafia.

Atenção

Os tecidos personalizados podem ser lavados até 40°C na máquina de lavar e do avesso.
Passar a ferro do avesso ou com proteção na estampa.
Não usar em tecidos de malha aberta.

Procedimento

Configuração Prensa Térmica

Prensa Pneumática: 175 °C - 185 °C para 10'' a 14'' pressão 4-5 atm
Prensa Manual: 175 °C - 185 °C para 10'' a 14'' pressão alta

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer como HW Gloss Card (6600Wps)
Para imprimir na 7100Wps use o manual 1000-X3

Passo 2 Apenas para a 1ª T-Shirt

Posicione a Almofada de feltro (MA FELTR) na placa da prensa e aqueca-a:
Prensa Pneumática: 180 °C para 7'' ou 185 °C para 5'' pressão 4-5 atm
Prensa manual: 180 °C para 7'' ou 185 °C para 5'' pressão 4-5 atm
Levante a Almofada de feltro para a próxima operação (passos 3 a 5)

Passo 3 Posição do Transfer

Depois de 5 sec. de pré aquecimento, posicionar o lado impresso no transfer no tecido.
Proteja o papel de transfer com 2 camadas de Polyester mat (MA STUOI 04)

Passo 4 Remover Transfer

Remova o papel de transfer enquanto está quente, debaixo para cima
(direção menos elástica do tecido)

Passo 5 Prensa Fixação

Para fixar o toner perfeitamente no tecido posicione um papel anti adesivo (AU CFC VELIN)
sobre o material impresso e pressione novamente:
Prensa Pneumática: 180 °C - 185 °C para 20'' pressão 4-5 atm
Prensa Manual: 180 °C - 185 °C para 20'' pressão alta

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.
ver 1.0_prt

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

1000-X3 (Tecidos de Cores Claras)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica (passagem única) 120g/m²

Materiais Compativeis

Algodão Branco ou Claro, Tecidos Naturais ou Sintéticos

Caracteristicas

Papel Transfer Auto-Remoção.
Auto-Remoção de mancha de cores, palavras e sombras (até 30% de meio tom).
Apenas onde tem toner é transferido, efeito serigrafia.

Atenção

Os tecidos personalizados podem ser lavados até 40°C na máquina de lavar e do avesso.
Passar a ferro do avesso ou com proteção na estampa.
Não usar em tecidos de malha aberta.

Procedimento

Configuração Prensa Térmica

Prensa Pneumática: 175 °C - 185 °C para 25' a 20' pressão 4-5 atm
Prensa Manual: 175 °C - 185 °C para 25'' a 20'' pressão alta

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer como Gloss Card (6600Wps)
Impressão até 5 em cada ordem.

Passo 2 Apenas para a 1ª T-Shirt

Posicione a Almofada de feltro (MA FELTR) na placa da prensa e aqueca-a:
Prensa Pneumática: 180 °C para 7'' ou 185 °C para 5'' pressão 4-5 atm
Prensa manual: 180 °C para 7'' ou 185 °C para 5'' pressão 4-5 atm
Levante a Almofada de feltro para a próxima operação (passos 3 a 5)

Passo 3 Posição do Transfer

Depois de 5 sec. de pré aquecimento, posicionar o lado impresso no transfer no tecido.
Proteja o papel de transfer com 2 camadas de Polyester mat (MA STUOI 04)

Passo 4 Remover Transfer

Remova o papel de transfer enquanto está quente, debaixo para cima
(direção menos elástica do tecido)

Passo 5 Prensa Fixação

Para fixar o toner perfeitamente no tecido posicione um papel anti adesivo (AU CFC VELIN)
sobre o material impresso e pressione novamente:
Prensa Pneumática: 180 °C - 185 °C para 20'' pressão 4-5 atm
Prensa Manual: 180 °C - 185 °C para 20'' pressão alta

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.
ver 1.0_prt

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

2000-X4 (Materiais Rígidos - Alumínio, Cerâmica, etc..)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica

115g/m²

Materiais Compativeis

Alumínio e outros materias metálicos, cerâmica, vidro e plástico rígido.

Caracteristicas

Execional Qualidade de Impressão e resistência.
Efeito trasnlúcido bom.
Apenas onde tem toner é transferido.

Atenção

Para placas de alumínio (0,5 mm):
Proteja com SoftSilicone mat (MA STUOI GB08-2) -180 °C para 120'' - Alta Pressão.
Para Ceramica:
Proteja com 2 folhas SoftSilicone mat (MA STUOI GB08-2) uma de cada lado do material.

Procedimento

Configuração Prensa Térmica

Prensa Pneumática: 150 °C - 190 °C para 2'' a 5'' pressão 6 atm
Prensa Manual: 150 °C - 190 °C para 2'' a 5'' pressão muito alta

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer como Gloss Card , face de impressão para baixo.
Imprimir até 2 folhas em cada impressão.

Passo 2 Posição do Transfer

Posicione o lado impresso no material (material deve estar limpo e seco)
Fixo o material, se necessário com fita resistente ao calor
Proteja o papel de transfer com Silicone mat frio (MASTUOI GB80-02)

Passo 3 Remover Transfer

Retire o material da pressa.
Deixe arrefecer e remova o forro do papel quando estiver frio.

Passo 4 Fixação

Para conseguir maior brilho e resistência algum material (p.e. metal e ceramica) pode cozer num forno a 150 °C para 10'-15'.

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.
ver 1.0_prt

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

2000-X3 (Materiais Rígidos - Alumínio, Cerâmica, etc..)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica

115g/m²

Materiais Compativeis

Alumínio e outros materias metálicos, cerâmica, vidro e plástico rígido.

Caracteristicas

Execional Qualidade de Impressão e resistência.
Efeito trasnlúcido bom.
Apenas onde tem toner é transferido.

Atenção

Para placas de alumínio (0,5 mm):
Proteja com SoftSilicone mat (MA STUOI GB08-2) -180 °C para 120'' - Alta Pressão.
Para Ceramica:
Proteja com 2 folhas SoftSilicone mat (MA STUOI GB08-2) uma de cada lado do material.

Procedimento

Configuração Prensa Térmica

Prensa Pneumática: 150 °C - 190 °C para 2'' a 5'' pressão 6 atm
Prensa Manual: 150 °C - 190 °C para 2'' a 5'' pressão muito alta

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer como Gloss Card , face de impressão para baixo.
Imprimir até 2 folhas em cada impressão.

Passo 2 Posição do Transfer

Posicione o lado impresso no material (material deve estar limpo e seco)
Fixo o material, se necessário com fita resistente ao calor
Proteja o papel de transfer com Silicone mat frio (MASTUOI GB80-02)

Passo 3 Remover Transfer

Retire o material da pressa.
Deixe arrefecer e remova o forro do papel quando estiver frio.

Passo 4 Fixação

Para conseguir maior brilho e resistência algum material (p.e. metal e ceramica) pode cozer num forno a 150 °C para 10'-15'.

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.
ver 1.0_prt

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

3000-X4 (Tecidos de Cores Claras)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica

115g/m²

Materiais Compativeis

Algodão, tecido natural ou sintetico, branco ou de cor clara: Seda, cetim, poliéster e lycra. Ideal para t-shirts, sacos, caps..

Caracteristicas

Resultados gráficos de qualidade, velocidade e fiabilidade durante o processo de impressão, excelente desempenho com um suave efeito elastico final

Atenção

Os tecidos personalizados podem ser lavados até 60°c na máquina de lavar e do avesso.
Passar a ferro do avesso ou com proteção na estampa, de forma a manter o brilho e cores originais.

Procedimento

Configuração Prensa Térmica

Prensa Pneumática: 185 °C para 18'' - 190 °C para 15'' pressão 6 atm
Prensa Manual: 185 °C para 18''- 190 °C para 15'' pressão muito alta

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer como HW Gloss Card (6600Wps)
Para imprimir na 7100Wps use o manual 3000-X3

Passo 2 Posição do Transfer

Pré-aqueca o tecido para 5 ''
e posicionar o lado impresso da transferência em contato com o tecido

Passo 3 Remover Transfer

Aguarde 5-10'' Estique o tecido na parte inferior para facilitar o desprendimento do forro do papel.
Remova o papel de transfer enquanto está quente, debaixo para cima
(direção menos elástica do tecido)

Passo 4 Fixação

Para conseguir maior brilho e resistencia algum material (p.e. metal e ceramica)
pode cozer num forno a 150 °C para 10'-15'.

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.
ver 1.0_prt

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

3000-X3 (Tecidos de Cores Claras)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica

115g/m²

Materiais Compativeis

Algodão, tecido natural ou sintetico, branco ou de cor clara: Seda, cetim, poliéster e lycra. Ideal para t-shirts, sacos, caps..

Caracteristicas

Resultados gráficos de qualidade, velocidade e fiabilidade durante o processo de impressão, excelente desempenho com um suave efeito elastico final

Atenção

Os tecidos personalizados podem ser lavados até 60°c na máquina de lavar e do avesso.
Passar a ferro do avesso ou com proteção na estampa, de forma a manter o brilho e cores originais.

Procedimento

Configuração Prensa Térmica

Prensa Pneumática: 185 °C para 20'' - 190 °C para 30'' pressão 6 atm
Prensa Manual: 185 °C para 20''- 190 °C para 30'' pressão muito alta

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer como Heavy Card

Passo 2 Posição do Transfer

Pré-aqueca o tecido para 5 ''
e posicionar o lado impresso da transferência em contato com o tecido

Passo 3 Remover Transfer

Aguarde 5-10'' Estique o tecido na parte inferior para facilitar o desprendimento do forro do papel.
Remova o papel de transfer enquanto está quente, debaixo para cima
(direção menos elástica do tecido)

Passo 4 Fixação

Para conseguir maior brilho e resistencia algum material (p.e. metal e ceramica)
pode cozer num forno a 150 °C para 10'

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.
ver 1.0_prt

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

4000-X4 (Vário materiais - Couro, Madeira)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica

115g/m²

Materiais Compativeis

Excelente para couros e madeira natural.
O couro artificial e tecidos revestidos também são suportados

Caracteristicas

Uma película muito fina, que não altera a suavidade do couro ou a aparência dos outros materiais.
Para torná-lo resistente ao desgaste, revista de cera ou resina.

Atenção

Não lavavél na máquina.
Resistente ás raspagens da limpeza a seco devido ao revestimento.

Procedimento

Configuração Prensa Térmica

Com Proteção:
Prensa Pneumática: 150 °C para 40'' pressão 6 atm
Prensa Manual: 150 °C para 40'' pressão muito alta
Sem Proteção
Prensa Pneumática: 120 °C para 30'' pressão 6 atm
Prensa Manual: 120 °C para 30'' pressão muito alta

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer como HW Gloss Card (6600Wps)
Para imprimir na 7100Wps use o manual 4000-X3

Passo 2 Posição do Transfer

Posicione o lado impresso no material (material deve estar limpo e seco)
Fixo o material, se necessário com fita resistente ao calor
Proteja o papel de transfer com Silicone mat frio (MASTUOI GB80-02)
Pode decidir não usar qualquer proteção.

Passo 3 Remover Transfer

Retire o material da pressa.
Deixe arrefecer e remova o forro do papel quando estiver frio.

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.
ver 1.0_prt

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

4000-X3 (Vário materiais - Couro, Madeira)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica

115g/m²

Materiais Compativeis

Excelente para couros e madeira natural.
O couro artificial e tecidos revestidos também são suportados

Caracteristicas

Uma película muito fina, que não altera a suavidade do couro ou a aparência dos outros materiais.
Para torná-lo resistente ao desgaste, revista de cera ou resina.

Atenção

Não lavavél na máquina.
Resistente ás raspagens da limpeza a seco devido ao revestimento.

Procedimento

Configuração Prensa Térmica

Com Proteção:
Prensa Pneumática: 150 °C para 40'' a 60'' pressão 6 atm
Prensa Manual: 150 °C para 40'' a 60'' pressão muito alta
Sem Proteção
Prensa Pneumática: 120 °C para 30'' pressão 6 atm
Prensa Manual: 120 °C para 30'' pressão muito alta

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer como «CardStock»

Passo 2 Posição do Transfer

Posicione o lado impresso no material (material deve estar limpo e seco)
Fixo o material, se necessário com fita resistente ao calor
Proteja o papel de transfer com Silicone mat frio (MASTUOI GB80-02)
Pode decidir não usar qualquer proteção.

Passo 3 Remover Transfer

Retire o material da pressa.
Deixe arrefecer e remova o forro do papel quando estiver frio.

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.
ver 1.0_prt

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

9000-X4 TONER BRANCO (Tecidos Escuros)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica

120g/m²

Materiais Compativeis

Algodão preto ou escuro, tecido natural ou sintético.
Ideal para t-shirts, sacos e objetos tecidos.

Caracteristicas

9000-X4 consiste em:
1 folha 9000x4 IMAGE + 1 folha 9000x4 GLUE
9000X4IMAGE: Papel de tranfer para impressão
9000X4GLUE: Papel de limpeza para transfer a quente, recetor da camada pigmentada.

Atenção

Os tecidos personalizados podem ser lavados até 30°C na máquina de lavar e do avesso.
Passar a ferro do avesso ou com proteção na estampa.
Não usar em tecidos de malha aberta.

Procedimento

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer (9000x4 IMAGE) como Light Card , face de impressão para baixo.
Para imprimir na 7100WPs use o manual para 9000X3.

Passo 2 Transferência GLUE no Transfer

Posicione a folha de papel A3 (140g/m²) na placa da prensa;
Pressione deixando vazio por 2-3 min.
Para aquecer perfeitamente a placa de fundo, coloque o papel de transferência com o lado impresso virado para cima e papel colado (9000X4GLUE) com a cola voltada para baixo. Finalmente posicione o papel adesivo anti-adesivo (AU CFC VELIN)
Prensa Pneumática: 130°C / 135°C para 60'' pressão 5-6 atm
Prensa Manual: 130°C / 135°C para 60'' pressão muito alta

Passo 3 Destacar transferência - GLUE Paper

Depois de 60 '' proceder com a separação do papel de transferência a partir do papel cola.
Partindo do canto inferior direito, tomando cuidado para não remover o papel adesivo anti-adesivo (AU CFC VELIN)
e auxilie com um punho de silicone, destacando com um movimento regular firme.
É importante que esta operação deve ser feita dentro de 10-12 '' para evitar o resfriamento de cola para baixo.
Quando terminar , corte todas as 4 arestas do papel de transferência de modo a evitar resíduos de cola ao pressionar os têxteis

Passo 4 Posição de Transfer

Após um processo de pré-engomar de 5 segundos,
posicione o lado impresso do papel de transferência sobre o tecido.
Prensa Pneumática: 130°C / 135°C para 20'' pressão 5-6 atm
Prensa Manual: 130°C / 135°C para 20'' pressão muito alta

Passo 4 Fixação

Remova o revestimento de papel de baixo para cima

Passo 4 Fixação

Para fixar perfeitamente o toner no tecido, posicione um papel anti-adesivo (AU CFC VELIN) sobre o tecido impresso e pressione:
Prensa Pneumática: 130°C / 135°C para 10'' pressão 5-6 atm Prensa Manual: 130°C / 135°C para 10'' pressão muito alta

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.

ver 1.0_prt

i-Colours
Soluções e Equipamentos Digitais

Bianco Digitale ® WP Series
POWERED BY i-Colours

9000-X3 TONER BRANCO (Tecidos Escuros)

Tecnologia Laser - Prensa Térmica

120g/m²

Materiais Compativeis

Algodão preto ou escuro, tecido natural ou sintético.
Ideal para t-shirts, sacos e objetos tecidos.

Caracteristicas

9000-X3 consiste em:
1 folha 9000x3 IMAGE + 1 folha 9000x3 GLUE
9000X3IMAGE: Papel de tranfer para impressão
9000X3GLUE: Papel de limpeza para transfer a quente, recetor da camada pigmentada.

Atenção

Os tecidos personalizados podem ser lavados até 30°C na máquina de lavar e do avesso.
Passar a ferro do avesso ou com proteção na estampa.
Não usar em tecidos de malha aberta.

Procedimento

Passo 1 Configuração da Impressora

Impressão em Espelho, configurar o papel transfer (9000x3 IMAGE) como Light Card , face de impressão para baixo.

Passo 2 Transferência GLUE no Transfer

Posicione a folha de papel A3 (140g/m²) na placa da prensa;
Pressione deixando vazio por 2-3 min.
Para aquecer perfeitamente a placa de fundo, coloque o papel de transferência com o lado impresso virado para cima e papel colado (9000X3GLUE) com a cola voltada para baixo. Finalmente posicione o papel adesivo anti-adesivo (AU CFC VELIN)
Prensa Pneumática: 130°C / 135°C para 60'' pressão 5-6 atm
Prensa Manual: 130°C / 135°C para 60'' pressão muito alta

Passo 3 Destacar transferência - GLUE Paper

Depois de 60 '' proceder com a separação do papel de transferência a partir do papel cola.
Partindo do canto inferior direito, tomando cuidado para não remover o papel adesivo anti-adesivo (AU CFC VELIN)
e auxilie com um punho de silicone, destacando com um movimento regular firme.
É importante que esta operação deve ser feita dentro de 10-12 '' para evitar o resfriamento de cola para baixo.
Quando terminar , corte todas as 4 arestas do papel de transferência de modo a evitar resíduos de cola ao pressionar os têxteis

Passo 4 Posição de Transfer

Após um processo de pré-engomar de 5 segundos,
posicione o lado impresso do papel de transferência sobre o tecido.
Prensa Pneumática: 130°C / 135°C para 20'' pressão 5-6 atm
Prensa Manual: 130°C / 135°C para 20'' pressão muito alta

Passo 4 Fixação

Remova o revestimento de papel de baixo para cima

Passo 4 Fixação

Para fixar perfeitamente o toner no tecido, posicione um papel anti-adesivo (AU CFC VELIN) sobre o tecido impresso e pressione:
Prensa Pneumática: 130°C / 135°C para 10'' pressão 5-6 atm Prensa Manual: 130°C / 135°C para 10'' pressão muito alta

Armazenar o papel tranfer num local fresco e seco. Não exponha diretamente à luz solar. Se for armazenado adequadamente, o produto manterá as suas características por pelo menos 2 anos.
As instruções contidas nesta ficha devem ser consideradas meramente indicativas, referem-se aos ensaios efetuados nos nossos laboratórios, com os nossos equipamentos.
Recomendamos realizar alguns testes, nos seus equipamentos antes de iniciar a produção.

ver 1.0_prt